

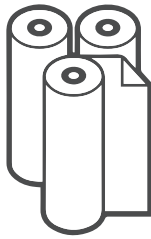
BEDENKENSWERTES ZU UMWELTSCHUTZ UND NACHHALTIGKEIT

Für die Herstellung von Textilien werden große Mengen Wasser sowie Flächen zum Anbau von Baumwolle und anderen Fasern benötigt. Schätzungen zufolge wurden in der weltweiten Textil- und Bekleidungsindustrie im Jahr 2015 etwa 79 Milliarden Kubikmeter Wasser verbraucht, während sich der Wasserverbrauch in der gesamten Wirtschaft der EU im Jahr 2017 auf 266 Milliarden Kubikmeter belief. Für die Herstellung eines einzigen Baumwoll-T-Shirts werden schätzungsweise 2700 Liter Süßwasser benötigt, was der Menge entspricht, die eine Person in 2,5 Jahren trinkt. Durch die Färbung und Veredelung von Textilien im Rahmen ihrer Herstellung werden schätzungsweise **rund 20 Prozent** der weltweiten **Wasserverschmutzung** verursacht.

UMWELTBELASTUNGEN DURCH TEXTILE

79

Milliarden
Kubikmeter
Wasser



verbraucht die Textil-
und Bekleidungsbranche
im Jahr 2015

2700

Liter Wasser



braucht man für die Herstellung
eines T-Shirts

=



Trinkwasser, das einer Person
zweieinhalb Jahre lang reichen
würde



Quellen: EPRS (2019, 2020)

Textilabfälle landen auf Deponien und es entstehen zudem schädliche Treibhausgase. Die EU hat ermittelt, dass 10% der weltweiten Treibhausgas Emissionen bei der Herstellung von Kleidern & Schuhe entstehen. Dies ist mehr als internationale Flüge und die Seeschifffahrt zusammen verursachen!

Wenn man anstatt neuer Baumwolle recyceltes Material einsetzt, hat dies erhebliche Vorteile für die Umwelt. Hier ein paar Fakten:

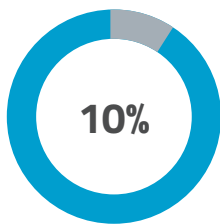
Beim Einsatz von 1000 kg recyceltem Garn kann folgendes gespart werden:

- 4,800 kg weniger Wasserverbrauch
- 16.5kg weniger Chemikalien
- 233.8kg weniger CO2 Ausstoß
- 3,500kg weniger vergiftete Abfälle
- 500kw/h weniger Energieverbrauch

Wir von Adam Hall versuchen mit unseren Partnern dem entgegenzutreten und wollen mit wachsenden Schritten zum Umweltschutz und Umweltbewusstsein mit Produkten wie dem neuen Ökomolton beitragen.

Der Euro Molton wird mit einem GRS Global Recycled Standard Logo ausgezeichnet, der zertifiziert, dass mindestens 50% des Gewebes aus recycelter Baumwolle besteht. Darüber hinaus werden alle in der Lieferkette genannten Unternehmen auch auf ihr Umweltmanagement und ihre soziale Verantwortung jährlich zertifiziert.

UMWELTBELASTUNGEN DURCH TEXTILE



der weltweiten Treibhausgasemissionen
entstehen bei der Herstellung von Kleidung und Schuhen



**Das ist mehr, als internationale Flüge
und Seeschifffahrt zusammen verursachen.**

Quellen: EPRS (2017 VN (2018)



CONSIDERATIONS REGARDING ENVIRONMENTAL PROTECTION AND SUSTAINABILITY

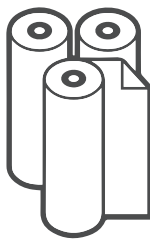


The production of textiles requires massive quantities of water, as well as land for the cultivation of cotton and other fibers. It is estimated that the global textile and clothing industry consumed around 79 billion cubic meters of water in 2015 – compared with overall water consumption across the EU of 266 billion cubic meters in 2017. Producing a single cotton T-shirt requires an estimated 2,700 liters of fresh water, which is equivalent to the amount a person drinks in 2.5 years. Within the context of textile manufacturing, dyeing and finishing processes are estimated to be the cause of **around 20 percent of global water pollution**.

THE ENVIRONMENTAL IMPACT OF TEX-

79

billion
cubic meters
of water



was used by the textile
and clothing industry
in 2015

liters of water



needed to make one T-shirt



Enough drinking water, for one
person
for two and a half years



Source: EPRS (2019, 2020)

Textile waste ends up in landfills and harmful greenhouse gases are also produced. The EU has determined that 10% of the world's greenhouse gas emissions are generated from the production of clothes and shoes. This is more than international flights and shipping combined!

Using recycled material instead of new cotton has significant environmental benefits. Here are a few facts:

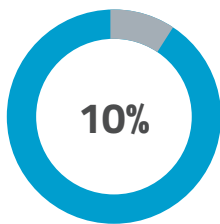
Using 1,000 kg of recycled yarn results in:

- 4,800 kg less water consumption
- 16.5 kg less chemicals
- 233.8 kg less CO2 emissions
- 3,500 kg less poisoned waste
- 500 kW/h less energy consumption

As we move forward, we at Adam Hall are trying to address this situation appropriately, together with our partners. It is our desire to contribute to environmental protection and awareness by offering products such as the new organic molton.

Euro Molton has been awarded a GRS Global Recycled Standard logo, which certifies that at least 50% of the fabric is made of recycled cotton. In addition, all companies in the supply chain are also certified annually for their environmental management and social responsibility.

THE ENVIRONMENTAL IMPACT OF TEX-



of global greenhouse gas emissions
are created during the manufacture of clothing and shoes



**This is more than international flights
and shipping combined.**

Source: EPRS (2017) VN (2018)

